**

# **HLX-2005G高低温冷却循环泵**

**1、产品应用**

HLX系列高低温冷却循环泵是为反应釜、旋蒸等提供热源和冷源的循环装置，具有加热和制冷双功能的实验室仪器设备。主要用于化工、制药和生物等领域配套玻璃反应釜、旋转蒸发仪、发酵罐、量热仪，用于石油、冶金、医药、生化、物性，测试及化学合成等研究部门、高等院校、工厂实验室及计量质检部门。

**2、产品特点**

* 进口压缩机配比例制冷技术和PID技术，制冷系统寿命长，更加节能；
* 内置压力吸力泵，流量大，扬程长，水流平稳可承受80~300℃的温

度长时间温度工作；

* 高温直降技术（CIT技术），即使在高温时也能直接降温；
* 泵头支持短时间空转，防止操作失误，可对设备进行测试；
* 配有排液口，可防止意外的发生；
* 耐金属和非金属硬质杂质以及外部带入的纤维，适用寿命长；
* 进口温度传感器：四线制进口PT100温度传感器，可进行单点，两

点，三点温度标定；

* 低液位保护：报警时可灯光和声音同时提醒。

**3、技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 型号 | HLX-2005G |
| 货号 | 1031008001 |
| 水箱容积L | 4.5 |
| 温度范围℃ | -20~100 |
| 温度波动值℃ | ±0.1 |
| 设定精度℃ | ±0.01 |
| 显示精度℃ | ±0.001 |
| 制冷功率W | 600 |
| 制冷量W | 700 |
| 制冷剂 | R404A |
| 加热功率W | 1500 |
| 显示温度方式 | TFT |
| 设定方式 | 触摸屏 |
| 高温直降 | 支持 |
| 安全防护 | 低液位保护 高温保护 过温保护 |
| 使用环境温度℃ | 5~32 |
| 电源电压V | 200~230 |
| 循环方式 | 外循环 |
| 流量L/min(最大/额定) | 22/15 |
| 扬程M(最大/额定) | 3.0/2.0 |
| 循环接口 | 10mm宝塔接头 |
| 净重kg | 28 |
| 毛重kg | 30 |
| 外形尺寸mm(W\*D\*H) | 220x420x495 |
| 外箱尺寸mm(W\*D\*H) | 500\*290\*560 |

1. **装箱清单**

|  |  |
| --- | --- |
| 名称 | 数量 |
| 主机 | 1台 |
| DN8接头 | 2个 |
| M16\*1螺母 | 2个 |
| 8\*12保温管 | 1.8m\*2根 |
| 合格证（含保修卡） | 1份 |
| 说明书 | 1份 |