

**HMS-203D加热型磁力搅拌器**

**1、产品应用**

加热型磁力搅拌器主要针对样品有加热需求而研发设计的，分为数显定时型和基础型两种机型可供选择，适用于搅拌或加热搅拌同时进行，粘稠度不是很大的液体或者固液混合物。配合温度控制装置，可根据具体的实验要求控制并维持样本温度，帮助实验者设定实验条件，极大的提高了实验重复性的可能,广泛应用于院校、科研单位、化工、医药等领域。

**2、产品特点**

* 直流无刷电机，噪音低，低维护，运行平稳；
* 底部带有散热口设计，散热快，有效提高连续使用时间；
* 双旋钮式操作按钮，可同时调节转速和时间，方便快捷；
* 内置时间设定功能，设定范围为0~9999min，显著提高工作效率；
* 当样品温度超过设定温度5℃时仪器自动开启报警功能，使用更安全；
* 智能化指示灯功能，绿色和红色分别表示加热和搅拌输出，清晰可见；
* 机身采用钢板外喷塑，强度高、塑性、耐热性、韧性好、使用寿命长。

1. **技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 型号 | HMS-203D |
| 电源V/Hz | 220/50 |
| 噪音dB | ≤27 |
| 数显功能 | 有 |
| 调节方式 | 双旋钮 |
| 显示方式 | LCD |
| 显示类型 | 温度、转速 |
| 报警功能 | 有 |
| 定时功能 | 有 |
| 运行方式 | 连续/定时 |
| 运行时间 | 0~9999min |
| 外置传感器 | PT100 |
| 电机类型 | 直流无刷电机 |
| 加热功率W | 350 |
| 转速范围rpm | 50-2000 |
| 调速精度rpm | ±10 |
| 外壳材质 | 钢板外喷塑 |
| 工作盘材质 | 特氟龙涂层 |
| 工作面直径mm | φ145 |
| 最大搅拌容量L | 10 |
| 控温范围℃ | RT+5~160 |
| 控温精度℃ | ±1 |
| 加热盘温度℃ | ≤320 |
| 搅拌子适用范围mm | 20~45 |
| 允许环境温度℃ | 5~40 |
| 允许环境湿度% | 80 |
| 仪器尺寸mm | 270\*170\*100 |
| 包装尺寸mm | 315\*270\*175 |
| 倾斜面尺寸mm | 170\*80 |
| 仪器净重kg | 3 |
| 仪器毛重kg | 3.5 |

1. **装箱清单**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 |
| 1 | 主机 | 1台 |
| 2 | C型7\*25搅拌子 | 1个 |
| 3 | A型9\*25搅拌子 | 1个 |
| 4 | C型8\*45搅拌子 | 1个 |
| 5 | 保险丝 | 1个 |
| 6 | 传感器立杆 | 2根（1长、1短） |
| 7 | 传感器支架 | 1个 |
| 8 | 温度传感器 | 1个 |
| 9 | 电源线 | 1根 |
| 10 | 合格证（含保修卡） | 1份 |
| 11 | 说明书 | 1份 |