**1、产品应用**

**HXLG-50F 0.5平方冻干机**

适用于生物研究、医学制药、化工、食品加工、大专院校等领域进行冷冻干燥、菌种保存等。适用于大多数细菌、放线菌、病毒、噬菌体、立克次体、霉菌和酵母等的真空冷冻干燥保藏，但不适于霉菌的菌丝型、菇类、藻类和原虫等。

**2、产品特点**

1、7寸真彩液晶触摸屏，重要参数（冷阱温度/样品温度/真空度/隔板温度等）直观可视

2、手动/自动操作随意切换，一机多用

3、工业级PLC控制器，稳定可靠，抗干扰性强

4、压缩机、真空泵电路单独开关控制，防止误操作引发压缩机频繁启停

5、冻干数据自动保存，实时查看，历史复现，冻干过程清晰可控

6、可储存冻干配方，每组可编辑36段，随时调用，可自定义重命名，做到直接识别区分

7、多层权限设置，方便设备管理，具备屏幕安全锁，避免误操作

8、具备断电自动保存冻干数据功能，能够支持U盘数据导出、查看

9、具备室温过高自动报警功能，具备真空度报警功能，具备加热器温升过高报警功能

10、采用进口压缩机，制冷迅速，冷阱温度可低至-80℃，制冷效率更高，可靠性更好

11、选用无氟制冷剂，能够满足环保要求

12、硅油加热，升温曲线更稳定，均一度好，板层温度均匀度:±1°C

13、升华过程隔板温度可升，可降，利用PID智能加热方式，控温更精确，更适合探索制备工艺

1. **技术参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 型号 | | HXLG-50F |
| 规格 | | 普通型硅油加热 |
| 功率W | | 5000 |
| 电压V | | 380 |
| 冻干面积(m2) | | 0.5 |
| 捕水容量(kg/批） | | 10 |
| 西林瓶  装瓶量 | Φ12mm | 3690 |
| Φ16mm | 1940 |
| Φ22mm | 1020 |
| 盘装溶液（L) | | 6 |
| 板层  尺寸 | 长(mm) | 450 |
| 宽(mm) | 320 |
| 板层间距（mm) | | 70 |
| 板层数量（块） | | 4+1 |
| 板层温度范围（℃ ) | | -55~60 (空载） |
| 冷阱最低温度（℃） | | ≤-80(空载） |
| 极限真空度（Pa) | | ≤1（空载) |
| 环境温度（℃ ) | | ≤25 |
| 外形尺寸（mm) | | 1100×812×1425mm |
| 配套真空泵 | | 8L/S |
| 整机重量(kg) | | 360 |