

**1、产品应用**

**HXLG-18-50G压盖型立式冻干机**

冷冻干燥机主要原理利用升华使物料脱水的一种低温干燥设备，将含水物料冷冻成固体，在低温低压条件下利用水的升华性能，使物料低温脱水而达到干燥的新型干燥手段，适用于生物研究、医学制药、化工、食品加工、大专院校等领域进行冷冻干燥、菌种保存等领域。

**2、产品特点**

1. 制冷迅速冷阱内壁温度均匀，专业的气体导流技术，补水效果好；
2. 采用品牌压缩机，单机混合环保制冷技术；
3. 配置冷阱样品预冻功能，无需再配备超低温冰箱或用液氮处理；
4. 7寸彩色液晶触摸屏，人机交互界面友好，配置锁屏功能，也可选配手机端、电脑端远程控制；
5. 显示屏主界面简洁清晰，显示冷阱温度、真空度、样品温度、运行时间等参数，操作简单直接，而且还设置了误操作管理权限；
6. 具备数据查看、导出、删除功能，冻干数据自动保存，能有效防止数据丢失，

同时也支持USB数据导出；

1. 支持安瓿瓶、西林瓶、玻璃烧瓶、血浆瓶或盘的冻干；
2. 冷阱具有前期样品独立预冻功能，配置一件化霜功能；
3. 内置维护提醒功能，提醒用户仪器维护；
4. 具备真空报警功能，能够及时提醒用户真空度是否正常；
5. 配有高精度微量调节真空阀，可实现真空度的微量调节；
6. 真空连接管为不锈钢防腐蚀材质，另附带标准KF25真空卡箍。

**3、技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 型号 | HXLG-18-50G |
| 规格 | 压盖型 |
| 冻干面积（㎡） | 0.12㎡ |
| 西林瓶装数量 | Φ12mm | 880 |
| Φ16mm | 465 |
| Φ22mm | 240 |
| 冷阱温度 | -60℃ |
| 冷阱尺寸 | φ270\*300mm |
| 补水量(kg/批) | 6 |
| 达标真空度 | ≦5Pa（空载） |
| 极限真空度 | 2PA |
| 物料托盘尺寸 | 240mm共4层 |
| 整机功率 | 1670W |
| 主机重量 | 100kg |
| 外形尺寸mm | 680\*560\*880 |
| 电源 | AC220V25A50HZ |
| 适用环境 | 环境温度≦30℃ |
| 整机运行噪音 | ≦55dB |

**4、装箱清单**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **数量** | **确认** | **备注** |
| **1** | **主机** | **1** | **√** |  |
| **2** | **真空泵** | **1** | **√** |  |
| **3** | **电源线** | **1** | **√** |  |
| **4** | **真空管卡箍及垫圈** | **1** | **√** |  |
| **5** | **T型垫圈** | **1** | **√** |  |
| **6** | **物料盘（φ240mm/φ200mm）** | **4** | **√** | **Φ200mm** |
| **7** | **干燥架（普通型/压盖型）** | **1** | **√** | **压盖型** |
| **8** | **有机玻璃罩** | **1** |  |  |
| **9** | **压盖有机玻璃罩** | **1** | **√** |  |
| **10** | **多歧管有机玻璃罩** | **1** |  |  |
| **11** | **多歧管压盖有机玻璃罩** | **1** |  |  |
| **12** | **预冻架** | **1** | **√** |  |
| **13** | **干燥瓶100、250、500ml** | **8** |  |  |
| **14** | **橡胶阀** | **1** | **√** |  |
| **15** | **保险丝** | **2** | **√** |  |
| **16** | **真空脂** | **1** | **√** |  |
| **17** | **使用说明书** | **1** | **√** |  |
| **18** | **产品保修卡** | **1** | **√** |  |