

**1、产品应用**

**HXLG-12-80DG多歧管压盖型立式冻干机**

适用于生物研究、医学制药、化工、食品加工、大专院校等领域进行冷冻干燥、菌种保存等。适用于大多数细菌、放线菌、病毒、噬菌体、立克次体、霉菌

和酵母等的真空冷冻干燥保藏，但不适于霉菌的菌丝型、菇类、藻类和原虫等。

**2、产品特点**

1. 采用微电脑控制系统，操作简单方便，运行稳定可靠。
2. 控制屏为彩色触摸屏，人机交互界面友好，显示屏有锁屏功能，可实现手机端、电脑端远程控制。
3. 实时显示记录真空度、冷阱温度、物料温度并形成冻干曲线，可连续记录物料和设备状况数据，支持数
4. 据浏览、分析、打印及存储，配置USB数据存储串口。
5. 原装进口封闭式压缩机，单机混合环保制冷技术，绿色环保冷媒，制冷迅速，冷阱温度低，捕水能力强。
6. 冷阱腔体、物料盘、物料架、机身顶部接触面为

304不锈钢材料，冷阱腔内无盘管，光洁耐腐蚀且易清洁。

1. 冷阱具有前期样品独立预冻功能，无需再配备超低温冰箱或用液氮处理。
2. 采用防返油真空泵，主机与真空泵采用国标KF25快卸法兰连接。
3. 干燥室采用耐高压，耐低温航空亚克力材质高透明桶，可观察物料冻干变化全过程。
4. 具有冷阱一键化霜功能。

**3、技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 型号 | HXLG-12-80DG |
| 规格 | 多岐管压盖型 |
| 冻干面积（㎡） | 0.08 |
| 冷阱温度 | -80℃ |
| 补水量(kg/批) | 4 |
| 达标真空度 | ≤5PA（空载） |
| 极限真空度 | 2PA |
| 物料托盘尺寸 | 180mm共3层 |
| 整机功率 | 1300W（标配真空泵370W） |
| 主机重量 | 100kg |
| 外形尺寸mm | 600\*558\*760 |
| 电源 | AC220V 25A 50HZ |
| 适用环境 | 环境温度≤30℃ |
| 整机运行噪音 | ≤55dB |

**4、装箱清单**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **数量** | **确认** | **备注** |
| **1** | **主机** | **1** | **√** |  |
| **2** | **真空泵** | **1** | **√** |  |
| **3** | **电源线** | **1** | **√** |  |
| **4** | **真空管卡箍及垫圈** | **1** | **√** |  |
| **5** | **T型垫圈** | **1** | **√** |  |
| **6** | **物料盘（φ200mm/φ180mm）** | **4** | **√** | **Φ180mm** |
| **7** | **干燥架（普通型/压盖型）** | **1** | **√** | **压盖型** |
| **8** | **有机玻璃罩** | **1** |  |  |
| **9** | **压盖有机玻璃罩** | **1** |  |  |
| **10** | **多歧管有机玻璃罩** | **1** |  |  |
| **11** | **多歧管压盖有机玻璃罩** | **1** | **√** |  |
| **12** | **预冻架** | **1** | **√** |  |
| **13** | **干燥瓶100、250、500ml** | **8** | **√** |  |
| **14** | **橡胶阀** | **1** | **√** |  |
| **15** | **保险丝** | **2** | **√** |  |
| **16** | **真空脂** | **1** | **√** |  |
| **17** | **使用说明书** | **1** | **√** |  |
| **18** | **产品保修卡** | **1** | **√** |  |