****

**1、产品应用**

**HG-60DLF隔膜泵**

隔膜真空泵是可以在无油状态下连续运转,噪音小,工作效率高,使用寿命长。可用作溶剂过滤装置的真空源，可配旋转蒸发仪，还有兼具真空泵和压缩机两种功能的泵，大大降低您的实验室采购成本。

**2、产品特点**

1. 真空稳定，压力可调
2. 体积小，重量轻
3. 使用方便，无油，干净无污染
4. 可持久稳定地工作，可连续24小时运作
5. 维修和保养简单，可自行操作
6. 泵腔体采用耐腐材料，可耐强化学腐蚀
7. PTFE复合的膜片耐磨耐腐蚀
8. 可抽取任何腐蚀性气体

**3、技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 型号 | HG-60DLF |
| 类型 | 防腐型 |
| 抽气速度(L/min) | 60 |
| 极限压力(Mpa) | ＞0.08（200mbar） |
| 正压力（psi） | 40 |
| 级数 | 2 |
| 电机功率（W） | 160 |
| 尺寸(mm) | 315\*135\*210 |
| 重量 | 10 |
| 膜片材质  | PTEE防腐橡胶 |
| 噪音(db)  | ＜50 |
| 接口尺寸 | 8mm |
| 接口材质 | 铜嘴带锥度 |
| 功能 | 正负压（选配正压） |

1. **装箱清单**

|  |  |
| --- | --- |
| 名称 | 数量 |
| 主机 | 1台 |
| 电源线 | 1根 |
| 真空橡胶管 | 1根 |
| 说明书 | 1份 |
| 合格证&保修卡 | 1份 |