

**HX-CW250H超声波微波组合反应系统**

**(超声波微波协同工作站）**

**1、产品应用**

超声波微波组合反应系统，具有微波、超声波、微波超声波单独控制和协同功能。系统同时实现了7寸触摸界面控制、具有数据储存，以及高清可视化实时显示反应状态等功能。

微波化学合成仪广泛应用于高校、科研院所、生物制药、材料工矿等众多领域的化学合成。微波化学合成仪利用微波、超声波、紫外光等基础原理对反应物有有效的催化作用，可创造多种合成条件，加快化学合成反应等显著特点。

**2、产品特点**

1.技术特点

1.1温控系统：红外温度传感器。

1.2容器容量：250ml。

1.3操作系统：微电脑控制技术，多段程序控制模式。

1.4超声功率:1800W可微调；超声频率：20KHz，超声探头可进行介入或非介入样品，通过空化效应或者空气传输，作用于样品功能。

1.5标配超声探头直径：Φ15适合不同口径的反应容器

2.控制系统

2.1微波频率：2450MHz,非脉冲连续自动变频控制，0-100%功率自动连续可调。

2.2工业级磁控管：微波最大输出功率1000W。

2.3温度控制系统：采用无线可穿透红外温度传感器传感器。

2.4紫外催化系统：波长253.7nm，功率100W。

2.5搅拌装置：磁力搅拌，搅拌转速0~2500rpm可调。

2.6多功能操作模式，可以扩展为微波萃取、微波合成、超声破壁等。

3.炉门、炉腔安全

3.1六层钢结构安全炉门，采用缓冲浮动设计，确保实验过程中的安全。

3.2采用机械锁、电子锁协调配合，保证运行过程中炉门无法开启，当炉门异常开启时仪器自动切断微波停止工作。

3.3炉腔腔体采用316L工业级不锈钢一体成型，炉腔喷涂多达6层PFA防腐涂层。

4.操作系统

4.1微电脑控制技术，可实现历史数据查看，数据导出导入。

4.2电容式液晶触摸显示屏，实时显示包括：温度、升温时间、恒温时间、微波功率、反应进程。

4.3仪器内置方法库，可直接选取调用方案，可储存200种方法。

5.反应组件

5.1反应器可选配聚四氟乙烯或者耐高温、耐腐蚀玻璃材料，反应器容积250ml。

5.2反应器可连接玻璃导管，采用开放式反应体系，可安装滴液漏斗和冷凝管等进行回流反应。

**3、技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 型号 | HX-CW250H |
| 货号 | 1008036001 |
| 容器容量 | 250ml |
| 超声波功率 | 1800W可微调 |
| 超声波变幅杆 | 随机：Φ15 |
| 超声波频率 | 20KHZ |
| 超声波显示方式 | 真彩7寸触摸电容屏高清晰显示 |
| 超声波控制方式 | 单片机+TFT触控 |
| 超声波主机材质 | 铝合金+ABS塑料模具一次性成型 |
| 微波反应系统整机功率 | 2100W |
| 微波反应系统最大输出功率 | 1000W |
| 微波频率 | 2450MH，0-100%功率自动连续可调 |
| 微波温度传感器 | 无线可穿透红外温度传感器传感器 |
| 微波测温范围 | 0～350℃ |
| 微波最高温度 | 250℃ |
| 微波控温精度 | ≤±1℃ |
| 微波测压范围 | 0-15Mpa |
| 微波控压精度 | ±0.01Mpa |
| 微波炉腔腔体材质 | 316L工业级不锈钢一体成型 |
| 微波炉门材质 | 缓冲浮动设计六层钢结构炉门 |
| 工作时间 | 连续工作、0-9999s可调 |
| 搅拌转速rpm | 0~2500rpm |
| 循环泵型号 | HXS-0503 |
| 循环泵货号 | 1039019001 |
| 温度范围（℃） | -5~100℃ |
| 数显分辨率（℃） | 0.1℃ |
| 内槽容积（长\*宽\*深mm） | 170\*180\*130mm |
| 循环泵流量（L/min） | 8L/min |
| 加水口（mm） | Φ35mm |
| 总容量（L） | 3.5L |
| 循环泵仪器净重kg | 27.5kg |
| 循环泵仪器尺寸（深\*宽\*高mm) | 440\*300\*510mm |
| 微波仪器尺寸（长\*宽\*高mm） | 500\*480\*550 |
| 超声波主机仪器尺寸（深\*宽\*高mm) | 427\*340\*168 |