

**1、产品应用**

**HMS-4G多联加热磁力搅拌器**

加热型多工位磁力搅拌器外形设计新颖美观、加热快、受热面积大、受热均匀；广泛适用于医疗、石油、化工、环保等领域，是各大中科院校、科研单位、检验检疫、卫生防疫等实验中的好帮手。

**2、产品特点**

* 直流无刷电机，性能稳定，免维护；
* 噪音低，寿命长，低速平稳，高速强劲；
* ＜30°斜面操控面板适合坐位和站位视角；
* PT100温度传感器，实现±1的温度精度控制；
* 旋转式调节开关按钮，防水设计，安全系数高；
* 每个工位独立控制，可搅拌多达4个工位的不同样品；
* 亚光特氟龙涂层加热面耐腐蚀，表面温度最高可达320℃；
* LCD数显功能，显示加热温度、搅拌速度，方便实验操作；
* 控温采用PID控制算法，自整定功能，具有测量精度高，冲温小；
* 外壳采用金属板冲压成形注塑外壳，耐高温，防腐蚀，且绝缘性能好。

1. **技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 型号 | HMS-4G |
| 电源 | AC220 50/60 |
| 噪音dB | ≤27 |
| 搅拌位数 | 4 |
| 显示方式 | LCD |
| 显示功能 | 温度、转速 |
| 控制模式 | 独立操作 |
| 排列方式 | 单排1\*4 |
| 转速范围rpm | 50~2000 |
| 控温范围℃ | RT+5~160 |
| 控温精度℃ | ±1 |
| 加热盘温度℃ | ≤320 |
| 加热盘直径mm | 145 |
| 工位间距mm | 31~176 |
| 标配搅拌子mm | A型9\*25\*4+C型7\*25\*4+C型8\*45\*4 |
| 单工位最大搅拌量L | 10\*4 |
| 运行时间min | 0-9999 |
| 单工位电机功率W | 10 |
| 单工位加热功率W | 350 |
| 允许环境温度℃ | 5-40 |
| 允许相对湿度% | 80 |
| 仪器尺寸mm | 713\*290\*110 |
| 包装尺寸mm | 820\*395\*220 |
| 仪器净重kg | 10 |
| 仪器毛重kg | 14.5 |

1. **装箱清单**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 单位 | 数量 |
| 1 | 主机 | 台 | 1 |
| 2 | 说明书 | 本 | 1 |
| 3 | 合格证兼保修卡 | 张 | 1 |
| 4 | 电源线 | 根 | 2 |
| 5 | 5A保险丝 | 个 | 4 |
| 6 | 9\*25 A型搅拌子 | 个 | 4 |
| 7 | 7\*25 C型搅拌子 | 个 | 4 |
| 8 | 8\*45 C型搅拌子 | 个 | 4 |
| 9 | 不锈钢立杆 | 根 | 4 |
| 10 | PT100传感器 | 根 | 4 |
| 11 | 传感器支架 | 根 | 4 |