****

**1、产品应用**

**HPN-16 真空平行浓缩仪**

真空平行浓缩仪可对多个样品进行单独或者集中密闭蒸发/浓缩，快速有效的回收溶剂，降低了多个样品的总蒸发时间，增加了处理量，节省了操作实验时间和实验资源，平行蒸发仪安装操作简单、使用灵活。由于处理条件高度一致，因此平行性也更好。平行蒸发仪主要用于化工、医药、生物、环保、检测或其它行业中样品的蒸发浓缩。

**应用领域：**

* 农残分析：蔬菜、水果、谷物、植物组织等
* 环境分析：饮用水、地下水和污染物等
* 食品饮料：牛奶、酒、啤酒等
* 生物分析：血清、血浆、血液、尿液等
* 制药药检：中药制药等

**2、产品特点**

* 四面可透视玻璃设计，便于观察。
* 真空密封盖具有独立加热功能，每个回路独立连接。
* 设置了防回流槽，避免样品交叉污染。
* 加热盖采用灵活的上翻设计，轻轻抬起无需拆分挪动，并且可以同时处理16个200ml的大体积样品，相当于16台旋转蒸发仪。
* 灯光、旋转、排水、泄压等操作独立开启关闭，适应复杂的实验需求。
* 盖温、水温、旋转、真空独立可调，均可独立控制，并支持梯度程序升温。

**3、技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 型号 | HPN-16 |
| 货号 | 1007009001 |
| 电源 | 220V±10% |
| 持续工作时间 | 连续8小时以上 |
| 同时浓缩 | 16个样品至固定体积≥1ml |
| 浓缩瓶容量 | 容量≤200ml; 定容体积≥0.5ml |
| 水浴加热温度 | 0-100℃ |
| 真空密封盖加热温度 | 0-80℃ |
| 程序控制 | 水温、盖温、真空度、旋转,每个功能至少8段程序升温 |
| 转速 | 0-350rpm |
| 真空控制 | 自动、手动 |
| 电容式彩色液晶显示屏 | 有 |
| 自动真空度控制器控 | 有 |
| 自动排水系统 | 有 |
| 定时功能 | 有 |
| 预热功能 | 有 |
| 仪器尺寸 | 650\*430\*340mm |
| 包装尺寸 | 650\*700\*600mm |
| 净重 | 53kg |
| 毛重 | 56kg |

**4、装箱清单**

|  |  |
| --- | --- |
| 名称 | 数量 |
| 平行浓缩仪主机 | 1台 |
| 循环水箱（装入主机） | 1套 |
| 真空控制系统（装入主机） | 1套 |
| 16位加热盖板 | 1套 |
| 16位样品篮 | 1套 |
| 8位杯架 | 2个 |
| 浓缩瓶（200ml） | 16支 |
| 橡胶堵丁 | 1个 |
| 冷凝管收集装置 | 1套 |
| 连接氟胶管 | 3米 |
| 保修卡、说明书、合格证 | 1套 |
| 工具包 | 1套 |